



## CONVOCAÇÃO PARA INSCRIÇÕES DOS CANDIDATOS A ADMINISTRAÇÃO E GESTÃO DA “ASSOCIAÇÃO OURO VERDE” - BIENIO 2017—2019

Pelo presente e nos termos dos Artigos 12º e 13º do Estatuto da Associação Ouro Verde comunicamos a todos interessados em candidatar-se a comissão de diretoria, gestão 2017-2019, a efetivarem suas inscrições junto a sede da administração, no período de **10 de Janeiro 2017 à 20 de Fevereiro 2017**.

Os candidatos deverão ser condôminos moradores, estarem quites com as taxas mensais de condomínio demais despesas junto a administração.

Aos condôminos que interessarem a chapa deverá ser composta :

- ⇒ Presidente
- ⇒ Vice presidente
- ⇒ Tesoureiro

A data e o local para assembleia ainda serão definidos em comunicado posterior.

Direção